

ICS 59.080.30
W 71

FZ

中华人民共和国纺织行业标准

FZ/T 14015—2009

FZ/T 14015—2009

大豆蛋白纤维印染布

Printed or dyed soybean protein fabrics

中华人民共和国纺织
行业标准
大豆蛋白纤维印染布
FZ/T 14015—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字
2010年1月第一版 2010年1月第一次印刷

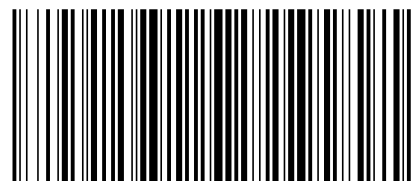
*

书号: 155066·2-20234 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



FZ/T 14015-2009

2009-11-17 发布

2010-04-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

附 录 A
(规范性附录)
大豆蛋白纤维印染布加工系数

A.1 幅宽、密度的加工系数

加工系数见表 A.1。

表 A.1 大豆蛋白纤维印染布加工系数

幅宽加工系数(<i>b</i>)		0.86
密度加工系数(<i>c</i>)	经密加工系数	1.16
	纬密加工系数	0.95

A.2 计算方法

A.2.1 标准幅宽

标准幅宽按式(A.1)计算:

$$W = W_1 \times b \quad \dots\dots\dots (A.1)$$

式中:

W——标准幅宽,单位为米(m);

*W*₁——大豆蛋白纤维本色布标准幅宽,单位为米(m);

b——大豆蛋白纤维印染布幅宽加工系数。

A.2.2 标准经、纬纱密度

标准经、纬纱密度按式(A.2)计算:

$$D_{(T,W)} = d \times c \quad \dots\dots\dots (A.2)$$

式中:

*D*_(T,W)——标准经、纬纱密度,单位为根每十厘米(根/10 cm);

d——大豆蛋白纤维本色布标准经、纬纱密度,单位为根每十厘米(根/10 cm);

c——大豆蛋白纤维印染布经、纬纱密度加工系数。

前 言

本标准非等效采用 ASTM D 5430《织物的目光检验和评级试验方法》。

本标准附录 A 是规范性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会棉纺织印染分技术委员会归口。

本标准由华纺股份有限公司、上海市纺织工业技术监督所、中国印染行业协会负责起草。

表 4 (续)

疵点名称和类别		优等品	一等品	二等品
歪斜/%	条格、花斜或纬斜	≤3.0	≤3.0	≤4.0
花纹不符、染色不匀		不影响外观	不影响外观	影响外观
条花		不影响外观	不影响外观	影响外观
棉结杂质、深浅细点		不影响外观	不影响外观	影响外观

5.3.5 优等品不允许有的疵点

5.3.5.1 单独一处评 4 分的局部性疵点。

5.3.5.2 破边、缺边和豁边。

5.4 假开剪和拼件的规定

5.4.1 假开剪的疵点应是评为 4 分疵点或评为 3 分的严重疵点,假开剪后各段布都应是一等品。

5.4.2 凡用户允许假开剪或拼件的,可实行假开剪和拼件,最低拼件长度不低于 10 m;假开剪按 60 m 不允许超过两处,长度每增加 30 m,假开剪可相应增加一处。

5.4.3 假开剪和拼件率合计不允许超过 20%,其中拼件率不得超过 10%。另有规定按双方协议执行。

5.4.4 假开剪布应作明显标记,附假开剪段长记录单。

6 试验和检验方法

6.1 试验方法

6.1.1 幅宽试验方法按 GB/T 4666 执行。

6.1.2 密度试验方法按 GB/T 4668 执行。

6.1.3 断裂强力试验方法按 GB/T 3923.1 执行。

6.1.4 撕破强力试验按 GB/T 3917.1 执行。

6.1.5 水洗尺寸变化率试验方法按 GB/T 8628、GB/T 8629—2001(洗涤 7A,干燥 F)和 GB/T 8630 执行。

6.1.6 耐光色牢度试验方法按 GB/T 8427—2008 中方法 3 执行。

6.1.7 耐皂洗色牢度试验方法按 GB/T 3921—2008 中 A(1)单纤维贴衬执行。

6.1.8 耐摩擦色牢度试验方法按 GB/T 3920 执行。

6.1.9 耐汗渍色牢度试验按 GB/T 3922 执行。

6.1.10 耐热压色牢度试验方法按 GB/T 6152—1997(潮压法,温度 150 °C±2 °C)执行。

6.1.11 纬斜(或花型、格型)歪斜率按 GB/T 14801 执行。

6.1.12 变色、色差按 GB/T 250、沾色按 GB/T 251 评定。

6.2 外观质量检验条件和和方法

6.2.1 采用灯光检验时,以 40 W 加罩青光日光灯管 3 根~4 根,布面处光照度不低于 750 lx,光源与布面距离为 1.0 m~1.2 m。

6.2.2 验布机验布板角度为 45°,布行速度最高为 40 m/min。布匹的评等检验,按验布机上作出的疵点标记,评分评等。

6.2.3 布匹的复验、验收应将布平摊在验布台上,按纬向逐幅展开检验,检验人员的视线应正视布面,眼睛与布面的距离为 55.0 cm~60.0 cm。

6.2.4 规定检验布的正面,斜纹织物中纱织物以左斜“↖”为正面,线织物以右斜“↗”为正面。

7 检验规则

检验规则按 FZ/T 10005 执行。

大豆蛋白纤维印染布

1 范围

本标准规定了大豆蛋白纤维印染布的术语和定义、分类、要求、试验和检验方法、检验规则及标志和包装。

本标准适用于鉴定服饰、家纺用大豆蛋白纤维纯纺的各类漂白、染色和印花布的品质。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 250 纺织品 色牢度试验 评定变色用灰色样卡(GB/T 250—2008,ISO 105-A02:1993, IDT)

GB/T 251 纺织品 色牢度试验 评定沾色用灰色样卡(GB/T 251—2008,ISO 105-A03:1993, IDT)

GB/T 411 棉印染布

GB/T 3917.1 纺织品 织物撕破性能 第 1 部分:冲击摆锤法撕破强力的测定

GB/T 3920 纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度(GB/T 3920—2008,ISO 105-X12:2001, MOD)

GB/T 3921—2008 纺织品 色牢度试验 耐皂洗色牢度(ISO 105-C10:2006,MOD)

GB/T 3922 纺织品耐汗渍色牢度试验方法(GB/T 3922—1995,eqv ISO 105-E04:1994)

GB/T 3923.1 纺织品 织物拉伸性能 第 1 部分:断裂强力和断裂伸长率的测定 条样法

GB/T 4666 纺织品 织物长度和幅宽的测定

GB/T 4668 机织物密度的测定

GB/T 6152—1997 纺织品 色牢度试验 耐热压色牢度

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8427—2008 纺织品 色牢度试验 耐人造光色牢度:氙弧(ISO 105-B02:1994,MOD)

GB/T 8628 纺织品 测定尺寸变化的试验中织物试样和服装的准备、标记及测量(GB/T 8628—2001,eqv ISO 3759:1994)

GB/T 8629—2001 纺织品 试验用家庭洗涤和干燥程序

GB/T 8630 纺织品 洗涤和干燥后尺寸变化的测定(GB/T 8630—2002,ISO 5077:1984,MOD)

GB/T 14801 机织物与针织物纬斜和弓纬试验方法

GB 18401 国家纺织产品基本安全技术规范

FZ/T 10005 棉及化纤纯纺、混纺印染布检验规则

FZ/T 10010 棉及化纤纯纺、混纺印染布标志与包装

3 术语和定义

GB/T 411 确立的及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

大豆蛋白纤维印染布 printed or dyed soybean protein fabrics

由大豆蛋白纤维为原料经过织造、印染整理的织物。